

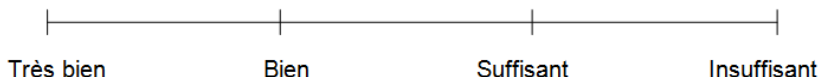
Contrôle de formation

Nom / prénom

c.4 Conduire des installations de production automatisées

Évaluation personnelle de la compétence opérationnelle par la personne en formation

Mon opinion concernant mon savoir-faire de cette compétence opérationnelle



Arguments:

Date:

Signature:

Évaluation par la personne en formation et par la formatrice / le formateur en entreprise

Objectifs évaluateurs en entreprise		Evaluation des objectifs de formation A = Atteint / B = pas encore atteint	
Les technologistes du lait sont capables de conduire des installations automatisées. Ils prennent, en cas de panne, les mesures appropriées.			
c.4.1 Je décris les possibilités d'utilisation des installations programmables (SPS) dans mon entreprise.			
c.4.2 J'utilise les installations de production automatisées.			
c.4.3 Je contrôle le réglage du processus de production en permanence conformément aux instructions.			
c.4.4 Je note les résultats sur les documents spécifiques de l'entreprise ou dans le système.			
c.4.5 En cas de besoin, je corrige les réglages dans le cadre de mes compétences ou j'informe immédiatement mes supérieurs.			
c.4.6 Je localise les causes d'une panne simple.			
c.4.7 Je mets en place, dans le cadre de mes compétences, les mesures de maîtrise de la panne ou j'informe mes supérieurs.			
Mesures / Remarques (par ex : contrôles supplémentaires)			
Date:	Signature:		

Évaluation du dossier de formation

Nom / prénom

c.4 Conduire des installations de production automatisées

Par la formatrice / par le formateur en entreprise

1) Évaluation de la présentation du rapport



Remarques:

2) Évaluation de la partie technique du rapport



Remarques:

Ce rapport a été contrôlé le:

Signature:
